



شرکت تولید رینگ سایپا (سهامی خاص)

فرم شرکت در مناقصه عمومی شرکت تولید رینگ سایپا

شماره مناقصه: ۰۵۱۱۰۸

تاریخ مناقصه: ۱۴۰۵/۰۳/۰۴

شرکت / آقای / خانم..... سهامی (.....) به شماره ثبت / شناسنامه صادره از

فکس :

به آدرس تلفن :

با مطالعه ، قبول و امضاء فرمهای شماره الف ، ب ، ج ، آمادگی خود را جهت شرکت در مناقصه اعلام می نماید.

شرایط عمومی مناقصه :

۱- سپرده شرکت در مناقصه مبلغ، ۸۰۵۰،۰۰۰،۰۰۰ ریال می باشد که بصورت " واریز وجه / چک شرکتی / ضمانتنامه بانکی" در وجه شرکت تولید رینگ سایپا به امور مالی تحویل و رسید دریافت گردد. (شماره حساب شرکت رینگ سایپا ۳۱۰۱۰۵۳۸۰۷۰۰۲ و شماره شبا شرکت رینگ سایپا :

IR170150000003101053807002

۲- پاکت الف حاوی: تصویر رسید سپرده شرکت در مناقصه (بند ۱)

۳- پاکت ب حاوی: اسناد فنی، قراردادی، و حقوقی به ترتیب زیر که به واحد حراست تحویل گردد:

اشخاص حقیقی:

- تصویر شناسنامه
- تصویر کارت ملی
- تصویر سند یا اجاره نامه رسمی محل کار و کد پستی
- تصویر جواز کسب یا هر گونه مدرک معتبر دیگری در مورد مجوز فعالیت مرتبط با موضوع مناقصه
- رزومه کاری

اشخاص حقوقی:

- تصویر آگهی روزنامه رسمی مبنی بر تأسیس شرکت
- تصویر اساسنامه شرکت
- تصویر آگهی روزنامه رسمی مبنی بر آخرین تغییرات شرکت
- رزومه کاری

۴- پاکت ج حاوی: کلیه پیشنهادات قیمت به عدد و حروف که می بایستی به تایید (مهر و امضاء) شرکت کنندگان (دارندگان حق امضاء) رسیده

و در پاکت لاک و مهر شده به واحد حراست تحویل گردد.

۵- اسامی برندگان شرکت در مناقصه (برنده اول ، دوم و سوم) بعد از تاریخ دریافت اسناد مناقصه توسط کمیسیون معاملات مشخص و توسط واحد بازرگانی اعلام می گردد.

۶- در صورت برنده شدن و انصراف برنده اول مبلغ سپرده وی به نفع شرکت ضبط و مناقصه به برنده دوم واگذار می گردد و در صورت انصراف برنده دوم مبلغ سپرده وی نیز به نفع شرکت ضبط و موضوع مناقصه به برنده سوم واگذار میگردد.

۷- برنده مناقصه (برنده اول یا دوم و یا سوم) باید حداکثر ظرف مدت ۳ روز پس از اعلام شرکت به وی ، نسبت به عقد قرارداد با شرکت رینگ سایپا اقدام نماید در غیر اینصورت تضمین شرکت در مناقصه آن به نفع شرکت ضبط و مبلغ آن وصول خواهد شد و در این رابطه حق هیچگونه اعتراض و ادعایی نخواهد داشت.

۸- مبلغ سپرده شرکت کنندگان برنده سوم به بعد، یک هفته پس از تاریخ اعلام برندگان مناقصه به آنها مسترد خواهد شد و مبلغ سپرده برندگان دوم و سوم به ترتیب بعد از پانزده و سی روز از تاریخ اعلام نتیجه به آنان مسترد خواهد شد.



شرکت تولید رینگ سایپا

فرم مناقصه عمومی

شماره مناقصه: ۰۵۱۱۰۸

تاریخ مناقصه: ۱۴۰۵/۰۳/۰۴

مشخصات فروشنده:

نام / شرکت:

کد ملی / کد اقتصادی:

کد پستی:

آدرس:

تلفن:

ردیف	شرح کالا/خدمات	مشخصات فنی / نقشه	واحد	مقدار	قیمت واحد (ریال)	جمع کل (ریال)
۱	TR414 Valve	مطابق لیست پیوست	عدد	۷۸۰/۰۰۰		
جمع کل (ریال):						
تخفیف (ریال):						
٪۱۰ مالیات بر ارزش افزوده (ریال)						
قابل پرداخت (ریال)						

محل تحویل:

مدت زمان تحویل:

شرایط پرداخت: ۹۰ روزه

میزان سپرده شرکت در مناقصه: ۸,۰۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال

مهلت ارائه مدارک تا تاریخ: ۱۴۰۵/۰۳/۱۰

زمان قرائت پیشنهادها:

شرکت در رد یا قبول هر یک از پیشنهادات مختار است.

نوع خرید:

فاکتوری

قراردادی

گرایه حمل و بارگیری برعهده فروشنده است.

مهر و امضاء

- ۸- مبلغ سپرده شرکت کنندگان برنده سوم به بعد، یک هفته پس از تاریخ اعلام برندگان مناقصه به آنها مسترد خواهد شد و مبلغ سپرده برندگان دوم و سوم به ترتیب بعد از پانزده و سی روز از تاریخ اعلام نتیجه به آنان مسترد خواهد شد.
- ۹- شرکت در رد یا قبول هریک از پیشنهادات و باطل کردن کل مناقصه / مزایده مختار می باشد و از این بابت بجز سپرده ی شرکت در مناقصه هیچگونه مسئولیتی ندارد.
- ۱۰- متقاضیان شرکت در مناقصه می بایست تمامی اسناد و اوراق مندرج در سایت را مهر و امضا نمایند.
- ۱۱- کلیه هزینه های برگزاری مناقصه به حساب برنده مناقصه گذاشته میشود و مبلغ سپرده پس از کسر هزینه ها به برنده عودت میگردد.
- ۱۲- در صورت عدم ارائه اطلاعات و پر نکردن فرم ها و قراردادهای پیوست مدارک شرکت در مناقصه باطل اعلام شده و از شرکت در مناقصه حذف می شوند.
- ۱۳- مقادیر اعلامی مناقصه مذکور تقریبی بوده و شرکت رینگ سایپا نسبت به افزایش یا کاهش مقادیر مختار می باشد .
- ۱۴- در امور پیمانکاری، معرفی و حضور دائمی نماینده تام الاختیار که توانائی اداره کل امور را دارا باشد الزامی بوده و در هر صورت عدم حضور نماینده مشمول جریمه خواهد بود.
- ۱۵- در امور پیمانکاری، پیمانکار موظف است در صورتی که کارفرما از نحوه کار یا اخلاق هر یک از افراد حاضر به خدمات ناراضیتی داشته باشد نسبت به تغییر و جایگزینی وی حداکثر ظرف یک روز کاری اقدام نماید.
- ۱۶- خدمات مورد نیاز در موارد اورژانس و حادثه در بخش فوریتهای پزشکی کارفرما به پرسنل پیمانکار ارائه گردیده وهزینه های مربوطه مطابق اعلام مدیریت اداری از صورت وضعیت پیمانکار کسر خواهد شد .
- ۱۷- پیمانکار/فروشنده موظف است چکی معادل ۱۰۰٪ ارزش کل قرارداد بعنوان تضمین حسن انجام کار به کارفرما ارائه نماید. بدیهی است در صورت عدم تحویل کلیه یا بخشی از کالاها/خدمات موضوع قرارداد توسط پیمانکار ، کارفرما می تواند از محل چک ضمانت نسبت به جبران ضرر و زیان خود اقدام نماید چک مذکور تا پایان قرارداد نزد کارفرما باقی خواهد ماند و در انتها چک فوق الذکر در صورت ایفای کلیه تعهدات قراردادی پیمانکار و پس از تحویل بی عیب و نقص و به موقع کلیه اقلام موضوع قرارداد و ارائه مفاصاحساب به پیمانکار مسترد خواهد شد.
- ۱۸- در کلیه مواردی که ، حسب مورد به وصول مطالبات و یا خسارات کارفرما یا جرایم قراردادی اشاره گردیده است، منظور اختیار کارفرما در کسر آنها از صورتحساب پیمانکار و یا سایر مطالبات وی تحت هر عنوانی که باشد اعم از مطالبات این قرارداد، سایر قراردادها و یا مطالبات غیرقراردادی و یا وصول از محل اسناد تضمین قرارداد و یا از طریق طرح موضوع در مراجع قانونی می باشد
- ۱۹- پیمانکار متعهد است هم زمان با مبادله قرارداد نسبت به ارائه وثایق و اسناد تضمین مورد لزوم اقدام نماید و عدم ارائه اسناد فوق الذکر مانع شروع و اجرای قرارداد از طرف وی نخواهد بود در صورت عدم ارائه تضمین مورد اشاره در این بند، مبلغی معادل ۱۰٪ از فاکتور کسر خواهد گردید و به محض ارائه تضمین این مبلغ آزاد خواهد شد
- ۲۰- چنانچه پیمانکار نسبت به تحویل موضوع قرارداد در مدت زمان مشخص شده اقدام ننماید کارفرما مجاز است به ازای هرروز تاخیر در این امر ، معادل ۲در هزار کل مبلغ قرارداد از زمان مقرر جهت انجام و اجرای موضوع قرارداد خسارت تاخیر در ایفای تعهد را بحساب پیمانکار منظور و از وی دریافت نماید . همچنین اگر تاخیر منجر به فسخ قرارداد شود پیمانکار علاوه بر استرداد ثمن دریافتی می بایست مبلغی معادل ۳۰٪ ثمن معامله را بعنوان وجه التزام عدم ایفای تعهد در حق خریدار تادیه نماید همچنین کارفرما مجاز به تأمین موضوع قرارداد از منابع دیگر و دریافت مبلغ آن از پیمانکار (فروشنده) می باشد.
- ۲۱- کلیه کسورات قانونی وضبط سپرده و حق بیمه و.... مطابق مفاد ماده ۳۸ قانون تامین اجتماعی از صورتحساب پیمانکار کسر و در قبال مفاصا حساب سازمان تامین اجتماعی به همراه آخرین صورتحساب پیمانکار تسویه خواهد شد.
- ۲۲- در صورتیکه مطابق قوانین جاری کشور، موضوع این قرارداد شامل هرگونه کسور قانونی اعم از عوارض ، مالیات ، و غیره گردد ،تماماً بعهده پیمانکار بوده و مطابق روال قانونی عمل خواهد شد و پیمانکار متعهد به پرداخت آنها می باشد.
- ۲۳- در صورت منجر شدن به قرارداد، مشمول قانون مالیات بر ارزش افزوده بوده و هر گونه تغییر در مندرجات قانون و کاهش یا افزایش در نرخهای عوارض و مالیات و همچنین هر گونه مفاد قانونی که متعاقباً وضع شود و منجر به پرداخت مبالغ جدیدی تحت عناوین دیگری گردد ، در این قرار داد اعمال خواهد شد و کارفرما پس از دریافت اصل فاکتور به همراه گواهی ارزش افزوده متعهد به پرداخت آن می باشد
- ۲۴- در صورت تخلف و تخطی پیمانکار/فروشنده از شرایط مرقوم در ذیل همین ماده و نیز شرایط و لوازم عرفی و ضمنی این قرارداد کارفرما مجاز به فسخ یک طرفه توأم با ضبط سپرده حسن انجام کار پیمانکار می باشد .



S.G.S.Co.

تست پلان (Test Plan)

تعداد آیتم ها :

5 Pages 40/teams

شماره بازنگری:

02

استاندارد اجباری

ایمی

شماره : ECN

1399/09/2
5

تاریخ بازنگری:

X100/X200

خودرو/ پروژه:

شماره نقشه:

والو رینگ

نام قطعه:

K9963604140

شماره فنی:


توضیحات	شماره رانجینگ	شماره نقشه	بند استاندارد	شماره استاندارد	نوع استاندارد	واحد اندازه گیری	حدود پذیرش	نام پارامتر (لاتین)	رابطه نام پارامتر
B.O.Material									
بر اساس شناسنامه کیفی Code :3614BIG2	A	-	-	B633100	PSA	Neoprene Plastic(Alternativ :NR)		Material (Body)	بنده والو
بر اساس شناسنامه کیفی Code :3614BIG2	A	-	Table of Page1	B633100	PSA	Neoprene Plastic(Alternativ :PP+PE)		Material (Cap)	درپوش
بر اساس شناسنامه کیفی	A	-	Table 1	H3250	JIS	BRASS (C3604)		Material (Shaft)	محور مغزی
بر اساس شناسنامه کیفی	A	-	Table 1	H3250	JIS	BRASS (C3604)		Material (Body of core)	بنده مغزی
بر اساس شناسنامه کیفی	A	-	Table 1	H3250	JIS	BRASS (C3604)		Material (Valve Packing Retainer)	نگهدارنده درزبندی مغزی
بر اساس شناسنامه کیفی	A	-	Table 1	H3250	JIS	BRASS (C3604)		Material (Spring Retainer)	نگهدارنده فنر مغزی
بر اساس شناسنامه کیفی	A	-	Table 1	H3250	JIS	BRASS (C3604)		Material (Spring)	فنر
بر اساس شناسنامه کیفی	A	-	-	D4207	JIS	Plastic or Combinat Resin		Material (Body Packing)	درز بند بنده مغزی
بر اساس شناسنامه کیفی	A	-	-	D4207	JIS	Plastic or Combinat Resin		Material (Valve Packing)	درزبند مغزی

<p>Inspected in water after air was erupted 2~3 times by detaching cap and pushing core end The valve open shall be positioned upward at 20 mm approx Air valve pressure: 8.5 kg/cm²</p>	A	---	3.3	EL003	KES	-	<p>در این حالت هیچ گونه نشتی نباید مشاهده شود ممکن است حباب هایی از دهانه والو خارج شود و یا خارج نشود که قابل اغماض است</p>	Airtightness	18
<p>1) Conduct the test as follows: RTx200KPa → Atmospheric Pressure -40°C x 4hr → Alcohol At -40°C 2) Rotate the valve through 360° while it is inclined by 25° to axis of attaching hole Speed of rotate: 30s Position the mouth upward in alcohol at a depth about 20mm from liquid surface</p>	A	---	4.5 7.3.5(1)	D4207	JIS	-	<p>نشتی در 1 min باید 0.2 ml یا کمتر باشد</p>	Air Tightness Between Snap in Valve And Rim At Low Temperature	19
<p>1) Conduct the test as follows: RTx200KPa → Atmospheric Pressure -40°C x 4hr → Alcohol At -40°C 2) Rotate the valve through 360° while it is inclined by 25° to axis of attaching hole Speed of rotate: 30s Position the mouth upward in alcohol at a depth about 20mm from liquid surface</p>	A	---	4.5 7.3.5(2)	D4207	JIS	-	<p>نشتی در 1 min باید 0.2 ml یا کمتر باشد</p>	Air Tightness Between Snap in Valve And Rim At High Temperature	20
<p>Fix the valve with wire so that it inclines to axis of valve attaching hole by 10° Ozone concentration in bath 500±50 ppb Time of stand : 72hr Tem in bath : 38±2°C</p>	A	---	4.6 7.3.6	D4207	JIS	-	<p>اندازه و عمق ترک ایجاد شده بر روی بدنه لاستیکی والو باید یک یا کمتر باشد</p>	Ozone Resistance of Snap-in Valve	21
<p>Time: 70hr Temp: 100°C Type of ointment : type1 According to PSA D-471098 غیر قابل انجام</p>	A	---	2	B633100	PSA	Mpa	<p>14 ≤ Rr ≤ 21</p>	Tensile Strength	22
<p>Time: 70hr Temp: 100°C Type of ointment : type1 According to PSA D-471098 غیر قابل انجام</p>	A	---	1	B633100	PSA	%	<p>ΔV/V : ±15 (Max)</p>	Oil Resistance (Volume Change)	24
<p>Time: 70hr Temp: 100°C Type of ointment : type1 According to PSA D-471098 غیر قابل انجام</p>	A	---	1	B633100	PSA	%	<p>ΔAr/Ar : -30 (Max)</p>	Oil Resistance (Elongation)	25

Time:70hr Temp:100°C Type of ointment : type1 According to PSA D-471098 غير قابل انجام	A	---	1	B633100	PSA	%	$\Delta Rr/Rr : -20$ (Max)	Oil Resistance (Tensile Strength Change)	مقاومت در برابر روغن (تغییر مقاومت کششی)	26
Time:7 day Temp:70°C According to PSA D-471053 & PSA D411099 غير قابل انجام	A	---	1	B633100	PSA	%	$\Delta Ar/Ar : -25$ (Max)	Oil Resistance (Elongation)	مقاومت در برابر روغن (تغییر طول)	27
Time:7 day Temp:70°C According to PSA D-471053 & PSA D411099 غير قابل انجام	A	---	1	B633100	PSA	%	$\Delta Rr/Rr : -15$ (Max)	Oil Resistance (Tensile Strength Change)	مقاومت در برابر روغن (تغییر مقاومت کششی)	28
Time:22 hr Temp:70°C According to PSA D-451132	A	---	1	B633100	PSA	%	DRC : 50 (Max)	Permanent Compression Test	پایداری دائمی در برابر فشار	29
According to PSA D-411099	A	---	1	B633100	PSA	%	Ar : 250 (Min)	Initial Elongation	از زیاد طول شکست اولیه	30
According to PSA D-415149	A	---	1	B633100	PSA	Kgf/mm	Rd:1(Min)	Tearing Strength	تست پارگی	31
CONDUCT OZONE TEST AFTER THE VALVE HAVING BENT 30 DEGREES برای سورس های خارجی	A	---	---	T2527	EDS	-	والو باید در برابر فشار 600KPA آب بند شده باشد همچنین ترک هایی با قطر حداکثر 0.2 mm مشاهده شود.	Dynamic Test (Bending in Ozone)	آزمون دینامیکی (خمش در ازن)	32
Degree of bending in motion : $\pm 17^\circ$ Frequency : 150-500 Number of motion : 20000 برای سورس های خارجی	A	---	---	T2527	EDS	-	والو باید در برابر فشار 600KPA آب بند شده باشد همچنین ترک هایی با قطر حداکثر 0.2 mm مشاهده شود.	Dynamic Test (Bending At Motion)	آزمون دینامیکی (خمش در حرکت)	33

<p>بر اساس شناسنامه کیفی RIM AIR VALVE TO BE MOISTURIZED WITH MOISTURIZING SUBSTANCE . THEN APPLY THE FOLLOWING TEST CYCLES FOR THREE TIMES . RATIO OF MOISTURIZING SUBSTANCE TO TYRE : 1/10 برای سورتس های خارجی</p>	A	---	---	M8128	EDS	Mpa	<p>بعد از پایان سیکل آفت فشار ماکزیمم تا 5 KPA باشد همچنین بعد از اتمام آزمون تغییر شکل و تجزیه در والو نباید مشاهده شود</p>	High Temperature Resistance	آزمون دمایی بالا	34
<p>بر اساس شناسنامه کیفی PRESSURIZING AGENT : WATER VELOCITY OF PRESURIZED WATER .25 mm/min :</p>	A	---	---	T2527	EDS	N	F=250-600	Seat Test (Inserting Force)	آزمون نشیمنگاه والو (نیروی جازدن)	35
<p>بر اساس شناسنامه کیفی Force:750N Vellocity of pulling out force:100mm/min</p>	A	---	---	T2527	EDS	-	VALVE SHALL NOT BE PULLED OUT	Seat Test (Pulling Out Force)	آزمون نشیمنگاه والو (نیروی درآوردن)	36
<p>بر اساس شناسنامه کیفی :Subjected unused molded valve to(1 100±3°C × 4hr → (20-26°C) × 24hr Make 2 axial, parallel cuts 180° apart(2 through the full thickness of the rubber .cover down the entire length of the valve Pull each side of the button base away from the insert toward the cap thread end code:2K2U</p>	A	---	---	T2527	EDS	-	METHODS OF APPLIED FORCE & FLEXING DEPEND ON THE LENGTH AND SHAPE OF THE VALVE	Seat Test (Bending Force)	آزمون نشیمنگاه والو (نیروی خم کردن)	37
<p>بر اساس شناسنامه کیفی code:2K2U</p>	A	---	4.1	J1206	SAE	Squaremeter	0.064 square meter یا کمتر از این مقدار پذیرفته نیست	Adhesiveness	چسبندگی	38
<p>بر اساس شناسنامه کیفی code:2K2U</p>	A	---	---	---	---	SHORE A	60-70	Hardness	سختی	39
<p>بر اساس شناسنامه کیفی Temp:20-26°C Code:2K2U</p>	A	---	---	J1206	SAE	-	والوی که تا فشار 1240kPa به مدت دو دقیقه پایداری می کند قابل قبول هست.	Bursting	ترکیدگی	40
سوابق تغییرات										
شرح تغییرات										
تهیه اولیه مدرک										
ردیف	شماره ویرایش	تاریخ ویرایش	تهیه کننده	1						
00	1387/01/18	خطابایی								

Request for Quotation

RFQ: Tire Valve TR414	Quotation Due By: 1405/03/09	Saipa Wheel Manufacturing Co 
Item Specifications: See the attached Test Plan.		
Buyer Information: <ul style="list-style-type: none">• Address: Tiba Industrial Complex, 18th Km of Fath Expressway, Saipa Wheel Manufacturing Co, Tehran, Iran. Zip Code: 1387113851• Tel: +982146079513/+982146079516 Ext. 614/610• Website: www.kswco.com• Email: commercial2.kswco.com• Contact Person: Mr. Davood Zangeneh +989123162409		
Terms & Conditions: <ul style="list-style-type: none">• Delivery Location: Khorramshahr/ Tehran-Iran• Quantity: 1 set• Delivery Date:• Warranty/Guarantee:• Quotation Validity Date:• Payment Terms:		

Request for Quotation

PREPARATION OF QUOTATIONS:

- Offerors are expected to examine the specifications, drawings, schedule, and all instructions. Failure to do so will be at the Offeror's risk.
- Each Offeror shall furnish the information required by this RFQ. The Offeror shall sign its Quotation and print or type its Name, Firm, Address, Telephone and Fax Numbers, Email Address and Date. The individual signing the Quotation must be an authorized agent of the Offeror.
- The Offeror is to quote all transportation charges prepaid and add. Quotations must be firm.
- Any explanation desired by an Offeror regarding the meaning or interpretation of the RFQ, drawings, specifications, etc., Must be requested in writing at least seven (7) calendar days prior to the Quotation Due Date. Please submit all questions to the RFQ Administrator via email. KSWCO will provide a written response to all prospective Offerors if such information is necessary to Offerors in submitting Quotations on the RFQ.
- To receive consideration, Offeror must provide one electronic Quotation. All price quotations must be made directly in the provided document.
- Samples of items, when required, must be submitted within the time specified, and unless otherwise specified at no expense.
- Offers and modifications of Quotations received via email by the RFQ Administrator after the Quotation Due Date will not be considered.
- A contract or purchase order will be awarded to that responsible Offeror whose Quotation conforming to the RFQ will be most advantageous to KSWCO. Price, quality, delivery, Offeror's past performance and other factors may be considered in the award of a contract or purchase order. KSWCO may investigate and/or require additional information to fully evaluate an Offeror and its response to this RFQ.
- KSWCO reserves the right to reject any or all Quotations and, unless otherwise specified by the Offeror, KSWCO reserves the right to add and/or delete any or all of the requested items.
- Quotations with the attributes below are encouraged:
 - Decrease waste or minimize energy demands
 - Make use of post-consumer content
 - Are recyclable/products with an end-of-life plan
 - Are more easily repaired or updated (to avoid planned obsolescence)
 - Come from more local sources or are domestically produced
 - Use processes that do the least harm to the environment