



شرکت تولید رینگ سایپا

فرم مناقصه عمومی

شماره مناقصه: ۰۵۱۱۵۷

تاریخ مناقصه: ۱۴۰۵/۰۶/۱۵

مشخصات فروشنده:

نام / شرکت:

کد ملی / کد اقتصادی:

کد پستی:

آدرس:

تلفن:

ردیف	شرح کالا/خدمات	مشخصات فنی / نقشه	واحد	مقدار	قیمت واحد (ریال)	جمع کل (ریال)
۱	قالب رینگ	22.5x11.75 ساج کنار (مطابق نقشه پیوست)	مجموعه	۱		
۲	قالب رینگ	22.5x11.75 ساج وسط (مطابق نقشه پیوست)	مجموعه	۱		
۳	قالب رینگ	22.5x8.25 (مطابق نقشه پیوست)	مجموعه	۱		
جمع کل (ریال):						
تخفیف (ریال)						
۱۰٪ مالیات بر ارزش افزوده (ریال)						
قابل پرداخت (ریال)						

محل تحویل: در محل کارخانه خرمشهر

مدت زمان تحویل:

شرایط پرداخت: ۹۰ روزه

میزان سپرده شرکت در مناقصه: ۲۰,۰۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال

مهلت ارائه مدارک تا تاریخ: ۱۴۰۵/۰۶/۱۹

زمان قرائت پیشنهادات:

شرکت در رد یا قبول هر یک از پیشنهادات مختار است.

نوع خرید:

☐ فاکتوری

☐ قراردادی

گرایه حمل و بارگیری بر عهده فروشنده است.

مهر و امضاء

شماره مناقصه: ۰۵۱۱۵۷ تاریخ مناقصه: ۱۴۰۵/۰۶/۱۵	فرم شرکت در مناقصه عمومی شرکت تولید رینگ سایپا	 شرکت تولید رینگ سایپا (سهامی خاص)
--	---	---

شرکت / آقای / خانم..... سهامی (.....) به شماره ثبت / شناسنامه صادره از

فکس :

به آدرس تلفن :

با مطالعه ، قبول و امضاء فرمهای شماره الف ، ب ، ج ، آمادگی خود را جهت شرکت در مناقصه اعلام می نماید.

شرایط عمومی مناقصه :

۱- سپرده شرکت در مناقصه مبلغ، ۲۰۰.۵۰۰.۰۰۰.۰۰۰ ریال می باشد که بصورت " واریز وجه / چک شرکتی / ضمانتنامه بانکی " در وجه شرکت تولید رینگ سایپا به امور مالی تحویل و رسید دریافت گردد. (شماره حساب شرکت رینگ سایپا ۳۱۰۱۰۵۳۸۰۷۰۰۲ و شماره شب شرکت رینگ سایپا :

IR1701500000003101053807002

۲- پاکت الف حاوی: تصویر رسید سپرده شرکت در مناقصه (بند ۱)

۳- پاکت ب حاوی : اسناد فنی، قراردادی، و حقوقی به ترتیب زیر که به واحد حراست تحویل گردد:

اشخاص حقیقی:

- تصویر شناسنامه
- تصویر کارت ملی
- تصویر سند یا اجاره نامه رسمی محل کار و کد پستی
- تصویر جواز کسب یا هر گونه مدرک معتبر دیگری در مورد مجوز فعالیت مرتبط با موضوع مناقصه
- رزومه کاری

اشخاص حقوقی:

- تصویر آگهی روزنامه رسمی مبنی بر تأسیس شرکت
- تصویر اساسنامه شرکت
- تصویر آگهی روزنامه رسمی مبنی بر آخرین تغییرات شرکت
- رزومه کاری

۴- پاکت ج حاوی: کلیه پیشنهادات قیمت به عدد و حروف که می بایستی به تایید (مهر و امضاء) شرکت کنندگان (دارندگان حق امضاء) رسیده

و در پاکت لاک و مهر شده به واحد حراست تحویل گردد.

۵- اسامی برندگان شرکت در مناقصه (برنده اول ، دوم و سوم) بعد از تاریخ دریافت اسناد مناقصه توسط کمیسیون معاملات مشخص و توسط واحد بازرگانی اعلام می گردد.

۶- در صورت برنده شدن و انصراف برنده اول مبلغ سپرده وی به نفع شرکت ضبط و مناقصه به برنده دوم واگذار می گردد و در صورت انصراف برنده دوم مبلغ سپرده وی نیز به نفع شرکت ضبط و موضوع مناقصه به برنده سوم واگذار میگردد.

۷- برنده مناقصه (برنده اول یا دوم و یا سوم) باید حداکثر ظرف مدت ۳ روز پس از اعلام شرکت به وی ، نسبت به عقد قرارداد با شرکت رینگ سایپا اقدام نماید در غیر اینصورت تضمین شرکت در مناقصه آن به نفع شرکت ضبط و مبلغ آن وصول خواهد شد و در این رابطه حق هیچگونه اعتراض و ادعایی نخواهد داشت.

۸- مبلغ سپرده شرکت کنندگان برنده سوم به بعد، یک هفته پس از تاریخ اعلام برندگان مناقصه به آنها مسترد خواهد شد و مبلغ سپرده برندگان دوم و سوم به ترتیب بعد از پانزده و سی روز از تاریخ اعلام نتیجه به آنان مسترد خواهد شد.

- ۹- شرکت در رد یا قبول هریک از پیشنهادات و باطل کردن کل مناقصه / مزایده مختار می باشد و از این بابت بجز سپرده ی شرکت در مناقصه هیچگونه مسئولیتی ندارد.
- ۱۰- متقاضیان شرکت در مناقصه می بایست تمامی اسناد و اوراق مندرج در سایت را مهر و امضا نمایند.
- ۱۱- کلیه هزینه های برگزاری مناقصه به حساب برنده مناقصه گذاشته میشود و مبلغ سپرده پس از کسر هزینه ها به برنده عودت میگردد.
- ۱۲- در صورت عدم ارائه اطلاعات و پر نکردن فرم ها و قراردادهای پیوست مدارک شرکت در مناقصه باطل اعلام شده و از شرکت در مناقصه حذف می شوند.
- ۱۳- مقادیر اعلامی مناقصه مذکور تقریبی بوده و شرکت رینگ سایپا نسبت به افزایش یا کاهش مقادیر مختار می باشد .
- ۱۴- در امور پیمانکاری، معرفی و حضور دائمی نماینده تام الاختیار که توانائی اداره کل امور را دارا باشد الزامی بوده و در هر صورت عدم حضور نماینده مشمول جریمه خواهد بود.
- ۱۵- در امور پیمانکاری، پیمانکار موظف است در صورتی که کارفرما از نحوه کار یا اخلاق هر یک از افراد حاضر به خدمات نارضایتی داشته باشد نسبت به تغییر و جایگزینی وی حداکثر ظرف یک روز کاری اقدام نماید.
- ۱۶- خدمات مورد نیاز در موارد اورژانس و حادثه در بخش فوریتهای پزشکی کارفرما به پرسنل پیمانکار ارائه گردیده وهزینه های مربوطه مطابق اعلام مدیریت اداری از صورت وضعیت پیمانکار کسر خواهد شد .
- ۱۷- پیمانکار/فروشنده موظف است چکی معادل ۱۰۰٪ ارزش کل قرارداد بعنوان تضمین حسن انجام کار به کارفرما ارائه نماید. بدیهی است در صورت عدم تحویل کلیه یا بخشی از کالاها/خدمات موضوع قرارداد توسط پیمانکار ، کارفرما می تواند از محل چک ضمانت نسبت به جبران ضرر و زیان خود اقدام نماید چک مذکور تا پایان قرارداد نزد کارفرما باقی خواهد ماند و در انتها چک فوق الذکر در صورت ایفای کلیه تعهدات قراردادی پیمانکار و پس از تحویل بی عیب و نقص و به موقع کلیه اقسام موضوع قرارداد و ارائه مفاسحاسب به پیمانکار مسترد خواهد شد.
- ۱۸- در کلیه مواردی که ، حسب مورد به وصول مطالبات و یا خسارات کارفرما یا جرایم قراردادی اشاره گردیده است، منظور اختیار کارفرما در کسر آنها از صورتحساب پیمانکار و یا سایر مطالبات وی تحت هر عنوانی که باشد اعم از مطالبات این قرارداد، سایر قراردادها و یا مطالبات غیرقراردادی و یا وصول از محل اسناد تضمین قرارداد و یا از طریق طرح موضوع در مراجع قانونی می باشد
- ۱۹- پیمانکار متعهد است هم زمان با مبادله قرارداد نسبت به ارائه وثایق و اسناد تضمین مورد لزوم اقدام نماید و عدم ارائه اسناد فوق الذکر مانع شروع و اجرای قرارداد از طرف وی نخواهد بود در صورت عدم ارائه تضمین مورد اشاره در این بند، مبلغی معادل ۱۰٪ از فاکتور کسرخواهد گردید و به محض ارائه تضمین این مبلغ آزاد خواهد شد
- ۲۰- چنانچه پیمانکار نسبت به تحویل موضوع قرارداد در مدت زمان مشخص شده اقدام ننماید کارفرما مجاز است به ازای هرروز تاخیر دراین امر ، معادل ۲در هزار کل مبلغ قرارداد از زمان مقرر جهت انجام و اجرای موضوع قرارداد خسارت تاخیر در ایفای تعهد را بحساب پیمانکار منظور و از وی دریافت نماید . همچنین اگر تاخیر منجر به فسخ قرارداد شود پیمانکار علاوه بر استرداد ثمن دریافتی می بایست مبلغی معادل ۳۰٪ ثمن معامله را بعنوان وجه التزام عدم ایفای تعهد در حق خریدار تادیه نماید همچنین کارفرما مجاز به تأمین موضوع قرارداد از منابع دیگر و دریافت مبلغ آن از پیمانکار (فروشنده) می باشد.
- ۲۱- کلیه کسورات قانونی وضبط سپرده و حق بیمه و.... مطابق مفاد ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی از صورتحساب پیمانکار کسر و در قبال مفاسحاسب سازمان تأمین اجتماعی به همراه آخرین صورتحساب پیمانکار تسویه خواهد شد.
- ۲۲- در صورتیکه مطابق قوانین جاری کشور، موضوع این قرارداد شامل هرگونه کسور قانونی اعم از عوارض ، مالیات ، و غیره گردد ، تماماً بعهده پیمانکار بوده و مطابق روال قانونی عمل خواهد شد و پیمانکار متعهد به پرداخت آنها می باشد.
- ۲۳- در صورت منجر شدن به قرارداد، مشمول قانون مالیات بر ارزش افزوده بوده و هر گونه تغییر در مندرجات قانون و کاهش یا افزایش در نرخهای عوارض و مالیات و همچنین هر گونه مفاد قانونی که متعاقباً وضع شود و منجر به پرداخت مبالغ جدیدی تحت عناوین دیگری گردد ، در این قرار داد اعمال خواهد شد و کارفرما پس از دریافت اصل فاکتور به همراه گواهی ارزش افزوده متعهد به پرداخت آن می باشد
- ۲۴- در صورت تخلف و تخطی پیمانکار/فروشنده از شرایط مرقوم در ذیل همین ماده و نیز شرایط و لوازم عرفی و ضمنی این قرارداد کارفرما مجاز به فسخ یک طرفه توام با ضبط سپرده حسن انجام کار پیمانکار می باشد .
- الف- در صورتی که پیمانکار برخلاف مفاد قرارداد عمل کرده باشد .
- ب- در هریک از موارد ورشکستگی، انحلال شرکت پیمانکار .

تاریخ :



درخواست پیشنهاد قیمت	تاریخ: ۱۴۰۵/۰۶/۰۳	شرکت تولید رینگ سایپا
----------------------	-------------------	-----------------------

موضوع: درخواست پیشنهاد قیمت برای طراحی، ساخت، تحویل، نصب و راه اندازی قالب رینگ

۱. اطلاعات محصول

ردیف	اندازه	مشخصات
۱	22.5x11.75	ساج کنار (مطابق نقشه پیوست)
۲	22.5x11.75	ساج وسط (مطابق نقشه پیوست)
۳	22.5x8.25	مطابق نقشه پیوست

• تجهیزات خط تولید: مطابق پیوست شماره ۱

۲.۱. دامنه تأمین

طراحی، ساخت، تست، نصب و راه اندازی و تحویل قالبها و ابزار مورد نیاز جهت تولید رینگ

کاربرد: تولید رینگ خودروهای سنگین (کامیونت، کامیون و اتوبوس)

۲.۲. قالبهای مورد نیاز

- قالب های طوقه و کاسه رینگ های ردیف ۱ تا ۳ جدول. (با توجه به نیاز این شرکت، سفارش ساخت در خصوص تمام یا بخشی از قالب ها صورت خواهد گرفت).
- جیگ و فیکسچرها مرتبط

۲.۲. الزامات فنی

- جنس مواد در پیشنهاد قیمت ذکر گردد.
- تأمین کننده موظف است گرید دقیق فولاد پیشنهادی را اعلام نماید.
- عملیات حرارتی:
- سختی پس از عملیات حرارتی (در پیشنهاد قیمت ذکر گردد).
- تنش زدایی و تمپر جهت دوام در برابر بارهای مکرر پرس
- عمر قالب (Tool Life)
- تأمین کننده باید عمر تضمینی قالب را بر اساس جنس پیشنهادی اعلام نماید.
- عملیات سطحی (در صورت نیاز):
- نیتراسیون، پوشش PVD/CVD یا فرآیندهای مشابه جهت افزایش مقاومت به سایش
- سازگاری:
- قالبها باید با تجهیزات تولید موجود (پیوست شماره ۱) مطابقت کامل داشته باشند.



۲.۳ مستندات مورد نیاز

- نقشه‌های دوبعدی و سه‌بعدی قبل از شروع ساخت (جهت تأیید کارفرما)
- گواهی متریال مصرفی
- گزارش عملیات حرارتی
- دفترچه راهنما و نگهداری

۲.۴ ابزارهای کنترلی و بازرسی

تأمین‌کننده موظف است ابزارهای کنترلی لازم جهت اطمینان از کیفیت محصول را نیز ارائه نماید، شامل ولی نه محدود به:

۱. گیج‌های پرو نو
۲. ابزار اندازه‌گیری تاب و لنگی
۳. گیج‌های کنترل کیفیت جوش
۴. قالب‌های کنترلی
۵. پنل گیج
۶. سایر فیکسچرهای مورد نیاز برای بازرسی محصول

۳. الزامات بازرگانی به شرح زیر در پیشنهاد ذکر شود.

- اعتبار قیمت: [اروز]
- زمان تحویل: توسط تأمین‌کننده اعلام شود، شامل شرایط تحویل FOB یا CIF بر اساس اینکوترمز (۲۰۲۰)
- شرایط پرداخت:
- گارانتی: حداقل [X ماه از زمان راه‌اندازی]
- قطعات یدکی: لیست قطعات یدکی پیشنهادی برای یک سال بهره‌برداری
- آموزش: آموزش عملی در محل برای نصب و نگهداری

۲

۴. اطلاعات مورد انتظار از تأمین‌کننده

- پیشنهاد فنی (رویکرد طراحی، متریال، عمر قالب)
- پیشنهاد مالی تفصیلی (قیمت واحد، هزینه کل، شرایط پرداخت)
- برنامه زمان‌بندی تحویل
- نمونه پروژه‌های مشابه انجام‌شده



۵. استانداردها و الزامات کیفی

تمامی قالبها، متريالها و محصولات نهايي بايد با آخرين استانداردهاي معتبر مطابقت داشته باشند، شامل:

- IATF 16949 - سيستم مديريت كيفيت در صنعت خودرو
- ISO 9001 - سيستم مديريت كيفيت
- ISO 2768 - اتلرانس هاي عمومي ماشينكاري
- SAE / ETRTO / JIS - استانداردهاي مربوط به ابعاد و ايمني رينگ خودرو

۶. پيوست ها

- پيوست ۱: ليست ماشين آلات خط توليد (ضميمه جداگانه)
- پيوست ۲: نقشه رينگ ها

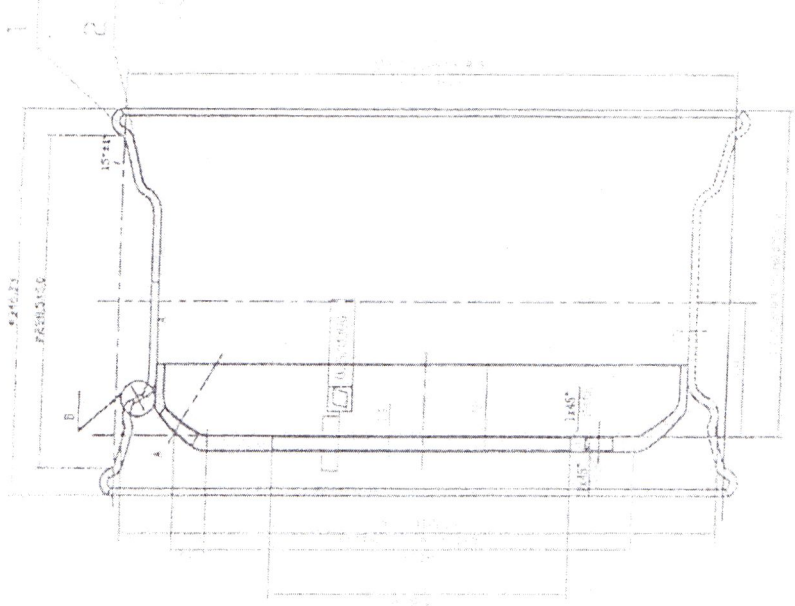
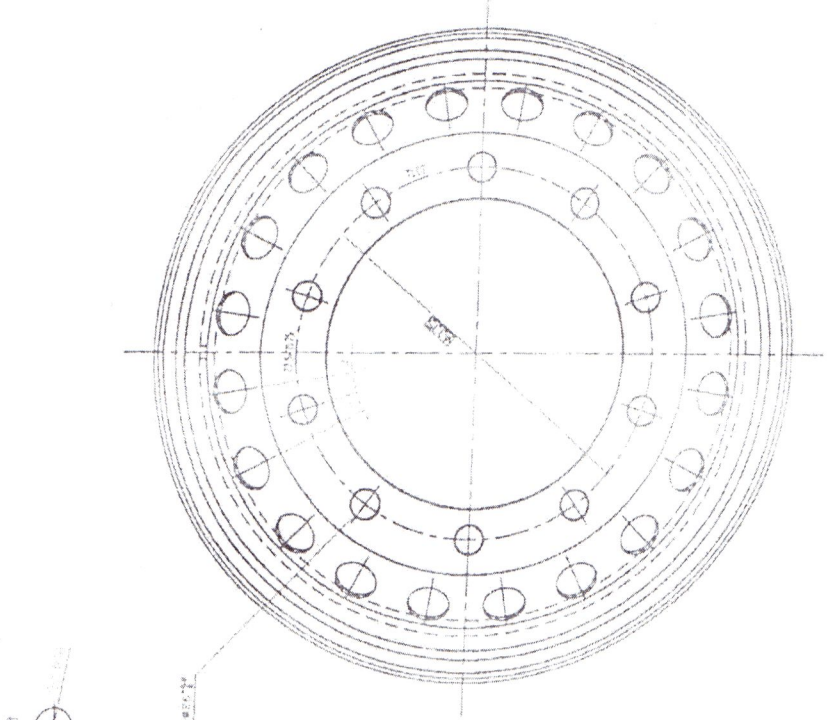
Address:
Sazeh Gostar Sazha Industrial Complex, 18Km of Saraj Road, Sazha Vinyl Manufacturing Co. Tehran, Iran
P.O. Box: 128711-9851 Tel: Fax: 02682146729-17

Website:
www.kswco.com

Contact: Afraza Ebrahimi - Commercial Dept

Email: commercial1@kswco.com (فيميل: كيميرشال1@كسكو.كوم)

Phone: +98 0123134602



Technical notes in Chinese:

1. 本图是根据设计部提供的资料绘制的，仅供参考，不作为法律依据。

2. 本图是根据设计部提供的资料绘制的，仅供参考，不作为法律依据。

3. 本图是根据设计部提供的资料绘制的，仅供参考，不作为法律依据。

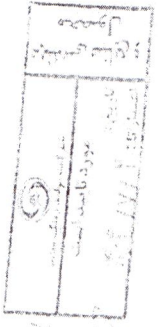
4. 本图是根据设计部提供的资料绘制的，仅供参考，不作为法律依据。

5. 本图是根据设计部提供的资料绘制的，仅供参考，不作为法律依据。

Handwritten notes:

1. 本图是根据设计部提供的资料绘制的，仅供参考，不作为法律依据。

2. 本图是根据设计部提供的资料绘制的，仅供参考，不作为法律依据。



Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	Q9	Q10	Q11	Q12	Q13	Q14	Q15	Q16	Q17	Q18	Q19	Q20
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

WHEELS	
225x1175	A-003

A-003

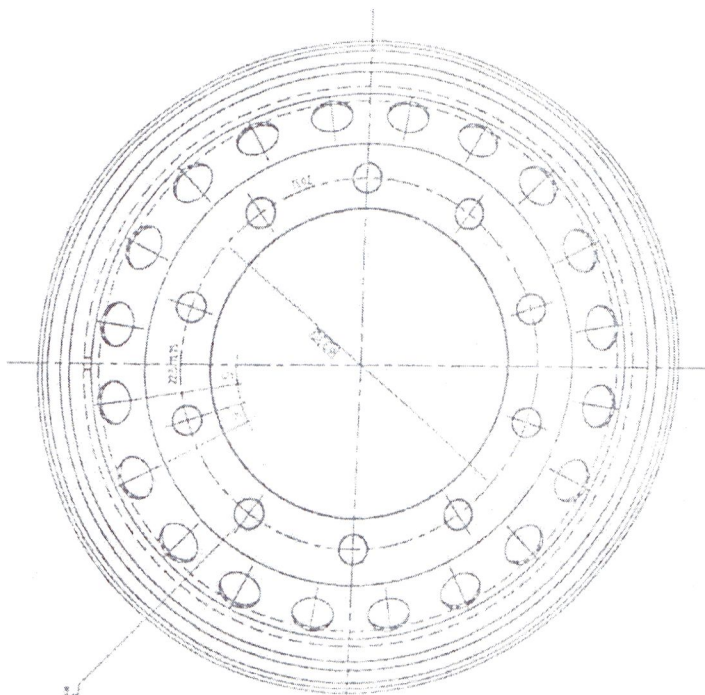
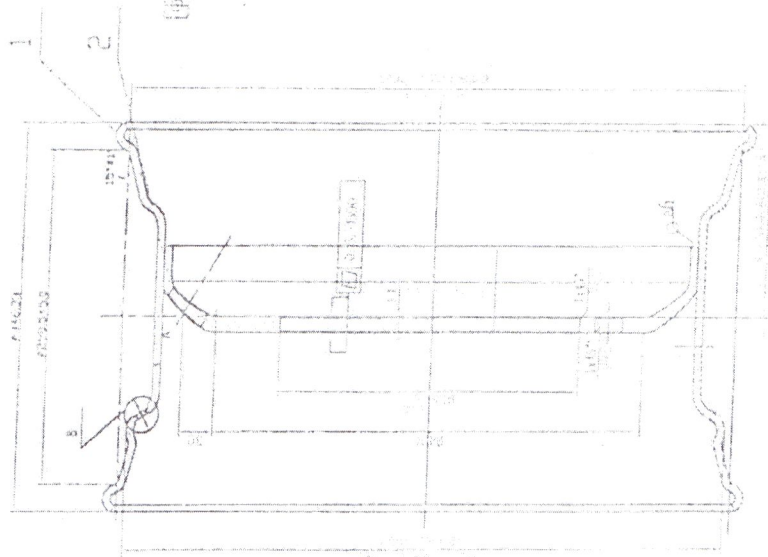


Figure 2



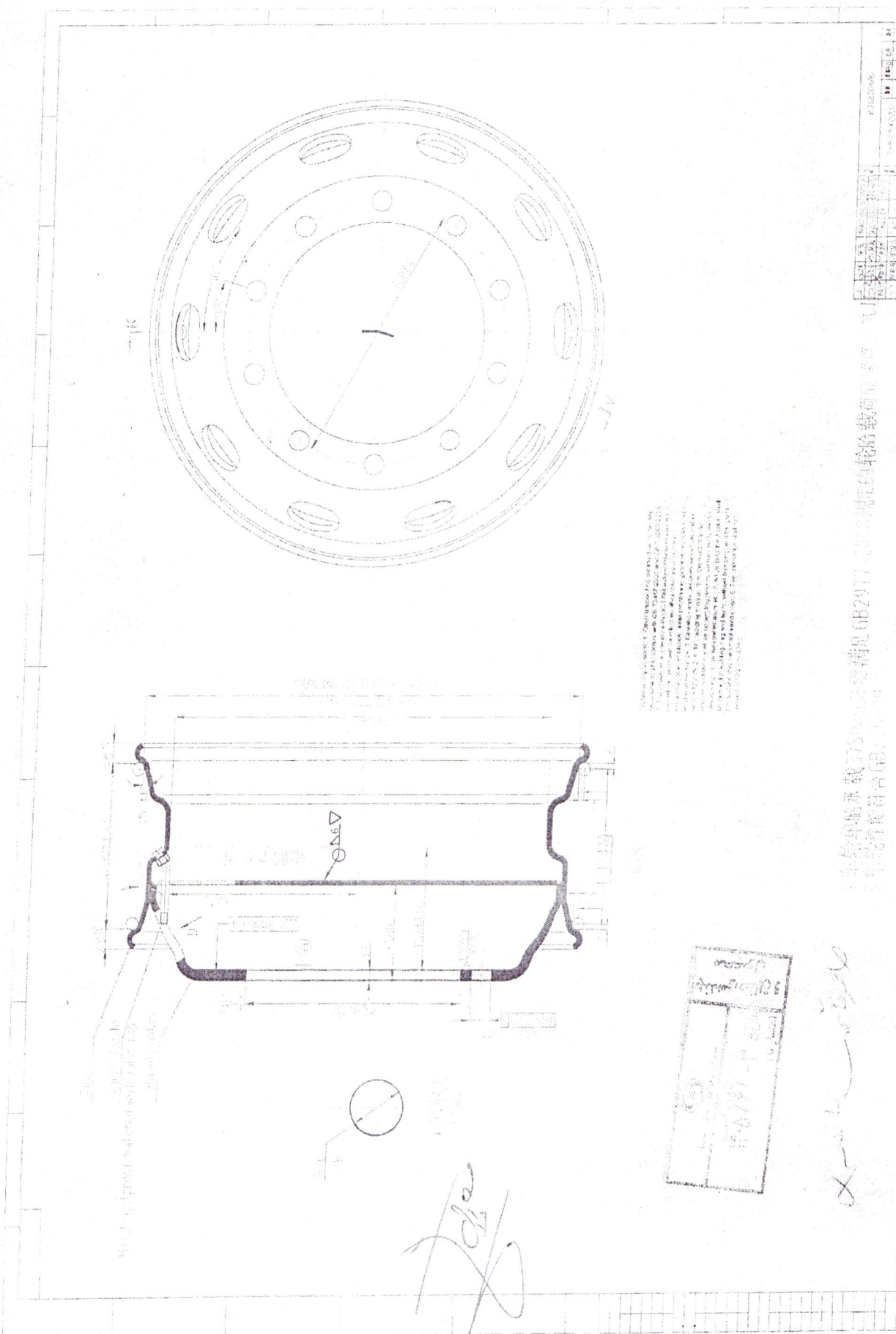
10/1/18

- [illegible]

02	VL 20.4	VALVE		
03	6.38	VALVE		
10	6.57	VALVE		

WHEELS
225X11.75
A-002

WHEELS
22.5X11.75
6-002



Technical drawing of a truck tire assembly, showing a side view and a top view. The side view includes dimensions for the tire, rim, and mounting hardware. The top view shows the tire's footprint and the rim's structure. A small circular detail is shown below the side view.



Handwritten signature or initials.

Handwritten signature or initials.

Technical drawing of a truck tire assembly, showing a side view and a top view. The side view includes dimensions for the tire, rim, and mounting hardware. The top view shows the tire's footprint and the rim's structure. A small circular detail is shown below the side view.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

لیست ماشین آلات

Part 1:

Rim Production Line Machinery

No	Description	Quantity	Unit
1	Coiling machine with flattening device and marking device	1	SET
2	1000KVA Butt welding machine(include three chillers)	1	SET
3	Slag trimmer	1	SET
4	Roll flattening Machine	1	SET
5	End cutting machine	1	SET
6	160T Rerounding press	1	SET
7	500T Four column hydraulic press for flaring	1	SET
8	Roll forming machine driven through Germany SEW motor (include loading device for each unit)with spindle diameter 200-220	3	SET
9	800T Four column hydraulic press for expanding and sizing	1	SET
10	100T Valve hole punching press	1	SET
11	315T Four column hydraulic press for disk and rim fitting	1	SET
12	Welding machine for disk and rim assembly	6	SET
13		1	SET

Part 2:

Disk Production Line Machinery

No	Description	Quantity	Unit
1	1250T Four column type hydraulic press (Include servo type loading device)	1	SET
2	Fast wheel disk flow forming machine (Include loading and unloading device)	2	SET
3	160T Pneumatic punching press with automatic loading and unloading device(Punching)	1	SET
4	160T Pneumatic punching press with automatic loading and unloading device(Deburring)	1	SET
5	Four column type multihole drilling machine (Include of the fixture-Inner)	2	SET
6	Four column type multihole drilling machine (Include of the fixture-Outer)	2	SET
7	CNC double tool holders wheel disk vertical lathe (Include fixture and chip removal)	3	SET